

## ステンレスリーマ 30・60取扱説明書

### ■はじめに

この取扱説明書は、ステンレスリーマを安全にお使い頂き、あなたや他の人々への危害や財産への損害を防ぐために守って頂きたい事項が記載されております。

お読みになった後は、ご使用される方が、いつでもお読みになれるように保管しておいてください。

<b>△警告</b>	この表示を無視して、誤った取り扱いをすると、人が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容を示しております。
<b>△注意</b>	この表示を無視して、誤った取り扱いをすると、人が傷害を負う可能性及び物的傷害の発生が想定される内容を示しております。

なお、「△注意」に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。いずれも、安全に関する重要な事項が記載されていますので、必ずお守りください。

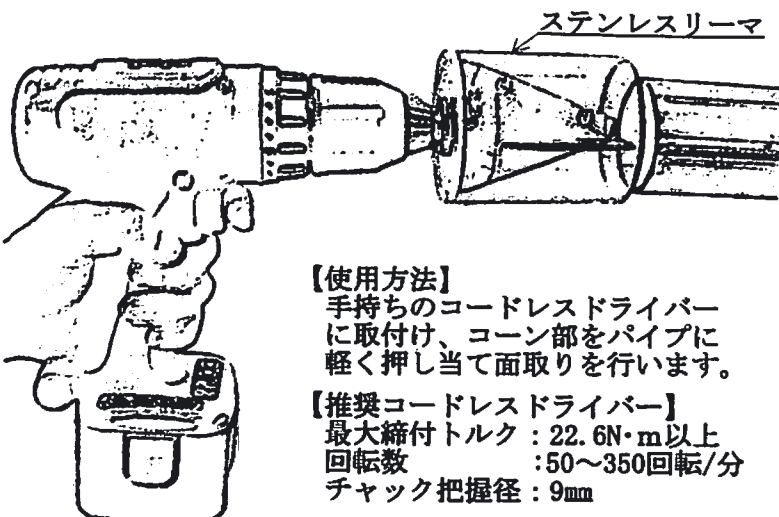
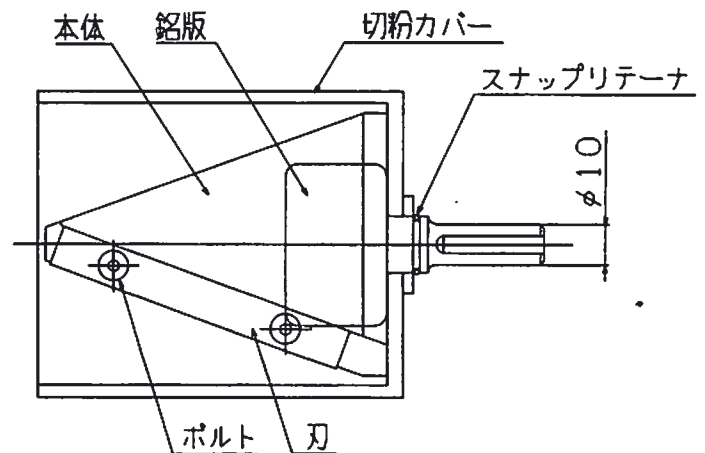
### ■使用目的

SUS管の内面の面取りを行うアタッチメントであり、コードレスドライバーに取付けて使用します。

### ■仕様

BR-30	一般配管用ステンレス鋼管	13Su~30Su	JIS G 3448
	建築用・水道用銅管	15A~32A	JIS H 330・JWWAH101
	ねじなし電線管	E19~E31	JIS C 8305
BR-60	一般配管用ステンレス鋼管	13Su~60Su	JIS G 3448
	建築用・水道用銅管	15A~50A	JIS H 330・JWWAH101
	ねじなし電線管	E19~E51	JIS C 8305

### ■各部の名称



- 【使用方法】**  
 手持ちのコードレスドライバー  
 に取付け、コーン部をパイプに  
 軽く押し当て面取りを行います。
- 【推奨コードレスドライバー】**  
 最大締付トルク：22.6N・m以上  
 回転数：50~350回転/分  
 チャック把握径：9mm

## ■使用方法

1. 「ステンレスリーマ」をコードレスドライバーのチャックにはさみしっかり締め付け固定します。
2. コードレスドライバーは、正転・逆転がある機種は「正転」で、高速・低速のある機種は「低速」で、クラッチの付いたコードレスドライバーは「ドリル位置」で使用してください。  
\*インパクトドライバーでは使用しないでください。  
\*電動ドリルAC100V等の高速回転仕様のものでは使用しないでください。  
\*ステンレスリーマのチャック把握径9mmに合ったコードレスドライバーをご使用ください。  
\*コードレスドライバーは、DC12V以上、最大締付トルク22.6N・m以上のもをご使用ください。
3. パイプをバイスに固定するか、滑りにくい皮手袋などをした手でパイプが回らないようにしっかり持ちます。
4. コードレスドライバーのスイッチを入れ、回転させた状態でコーン部をパイプの中に挿入し軽く押し当て面取りを行います。

## ■安全上のご注意

### ⚠警告

- ①素手で刃に触れないように注意してください。
- ②保護メガネ・保護マスク等の保護具を着用し、正しい服装で作業をおこなってください。
- ③インパクトドライバーでは使用しないでください。
- ④電動ドリルAC100V等の高速回転のものでは使用しないでください。
- ⑤面取り作業時はパイプが回らないようにしっかり固定してください。
- ⑥使用するコードレスドライバーの取扱説明書をよく読み、指示に従ってください。
- ⑦作業中は刃や回転部及び切り屑の排出部に手や顔などを近付けないでください。
- ⑧面取り直後の加工面は熱くなっていますのですぐに触れないよう注意してください。

### ⚠注意

- ①この取扱説明書に記載された、使用目的及び仕様の範囲内で使用してください。改造したり、対象外の電動工具に取り付けたり、対象材以外の面取りにご使用になると故障原因となるばかりか、事故を誘発する恐れがあります。
- ②工具各部の損傷やボルト・ナットの緩みがないか常に点検し、損傷やネジの緩みがあれば修理または増し締めを行ってから使用してください。
- ③工具を落下させないでください。破損又は機能に支障が発生する恐れがあります。

## ■替刃の交換

1. 刃の切れ味が悪くなった時は刃を交換してください。
2. 刃の交換は、カバーとボルトを外して行います。刃は両面使用できます。

替刃品名	品番
ステンレスリーマ30替刃	BRE30
ステンレスリーマ60替刃	BRE60

株式会社 MCCコーポレーション

株式会社 松阪鉄工所

☎ (059)234-2454

<http://www.mccc corp. co. jp>